

## **CARGADOR - ARRANCADOR**

**LÍNEA T- 450 / 650 / 750 / 850 / 1000**

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Los cargadores arrancadores de la línea LÍNEA T-450 / 650 / 750 / 850 / 1000 poseen dos salidas de tensión: 12V y 24V (T-320 sólo 12V). La tensión de alimentación es de 220V/50 Hz.

Este cargador / arrancador está provisto de un cable de alimentación con ficha de tres patas planas, una pinza polo positivo (color rojo) y otra pinza polo negativo (color negro). Está protegido de eventuales cortocircuitos por medio de un fusible intercambiable. Durante la carga, la aguja del amperímetro se traslada progresivamente hacia el mínimo.

En caso de mal funcionamiento, seguir las siguientes operaciones:

- 1) Controlar que la pinza negra, este conectada al borne negativo (-) y la pinza roja, este conectado al borne positivo (+) de la batería.
- 2) Controlar el fusible y sustituirlo en caso de que esté roto o quemado.
- 3) Verificar que los bornes de la batería no estén sulfatados (en dicho caso limpiarlos con una solución de agua caliente y bicarbonato)
- 4) Verificar que la fuente de alimentación sea de 220v/50hz.

Nota: Si se daña el cable de alimentación, es preciso su reemplazo en un servicio técnico autorizado, siendo necesario para ello, herramientas especiales.

### **NORMAS DE SEGURIDAD**

Para la seguridad del usuario se recomienda tener en cuenta las siguientes advertencias:

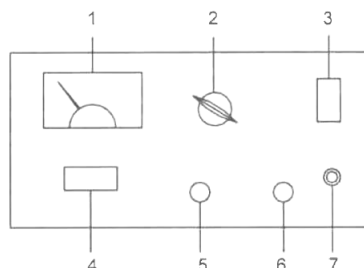
- 1) Antes de efectuar la carga, leer atentamente las instrucciones.
- 2) Desenchufar el equipo antes de conectar o desconectar las pinzas de la batería
- 3) ¡ATENCIÓN! Puede generarse gas explosivo, evitar la formación de llamas o chispas
- 4) No exponer a la lluvia
- 5) Evitar en forma absoluta invertir la polaridad de los cables.
- 6) Evitar la carga de baterías no recargables.
- 7) Este cargador arrancador contiene componentes que pueden provocar arcos o chispas, por lo tanto si es usado en un local cerrado, deberá ser colocado en un sitio ventilado lejos de productos inflamables.
- 8) Una vez encendido el motor, apagar rápidamente el equipo.
- 9) Es aconsejable cargar la batería unos minutos antes de utilizar el arrancador.

No cumplir las indicaciones puede llevar al deterioro del transformador caso en el cual queda sin efecto la garantía.

## PROCEDIMIENTO PARA LA CARGA DE BATERÍA Y ARRANQUE

### Frente de equipo

- 1) Amperímetro.
- 2) Llave conmutadora 6 posiciones.
- 3) Tecla encendido / apagado.
- 4) Tecla selectora de voltaje 12-24.
- 5) Salida cable positivo.
- 6) Salida cable negativo.
- 7) Fusible 20 Amp



### CARGA DE LA BATERÍA 12V:

- 1) Conectar la pinza roja al polo positivo y la pinza negra al negativo de la batería.
- 2) Insertar el cable de alimentación en el toma de 220V, dotado de conexión a masa.
- 3) Escoger la posición "ON" de la tecla de encendido N93,
- 4) Verificar que la tecla N°4, selectora de voltaje, se encuentre en la posición 12V
- 5) Mediante el conmutador N02, seleccionar la corriente de carga (1 a 5)
- 6) Una vez concluida la carga desconectar el equipo.

### CARGA DE LA BATERA 24V (6 2 BATERÍAS DE 12V EN SERIE):

- 1) Repetir los pasos hasta el punto 3 de la carga a 12V.
- 2) Colocar la tecla N04, selectora de voltaje en la posición 24V
- 3) Mediante el conmutador N02, seleccionar la corriente de carga (1 a 5)
- 4) Una vez concluida la carga desconectar el equipo.

### AYUDA DE ARRANQUE 12V:

- 1) Proceder como para la carga de batería 12V hasta el punto 4.2) Colocar el conmutador N°2 en la posición "ARRANQUE" y dar ignición al vehículo mediante la llave de encendido. Esto debe realizarse durante breves períodos de tiempo, no superiores a 5 segundos y espaciados entre si 10 segundos.
- 3) Efectuado el arranque del vehículo, desconectar el equipo de la batería.

### AYUDA DE ARRANQUE 24V:

- 1) Proceder como para la carga de batería 12V hasta el punto 4.
- 2) Colocar el conmutador N°2 en la posición "ARRANQUE" y dar ignición al vehículo mediante la llave de encendido. Esto debe realizarse durante breves períodos de tiempo, no superiores a 5 segundos y espaciados entre si 10 segundos. Efectuado el arranque desconectar rápidamente el equipo de la batería.
- 3) Efectuado el arranque del desconectar, desconectar rápidamente el equipo de la batería.

## GARANTÍA = IMPORTANTE

**SE CUBRIRÁ ÚNICAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACIÓN Y NO POR MAL USO DEBIDO A LA FALTA DE CARGA DE LA BATERIA.**

**INSTRUCCIONES:** Subir toda la carga de la batería hasta conseguir el voltaje correspondiente (13.8V / 14.2V). Puede que sea de 1 a 2hs de carga según su estado.

**NO SE ARRANCARÁ NUNCA DIRECTAMENTE SI LA BATERÍA NO CONTIENE DICHA CARGA, PORQUE DETERIORARÁ EL TRANSFORMADOR Y OTROS COMPONENTES, POR LO QUE PERDERÁ TODO DERECHO A GARANTÍA.**

**CADA 5 SEGUNDOS DE ARRANQUE DEBE DEJAR 15 SEGUNDOS DE PAUSA**